

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

IN RE APPLICATION OF: Juergen SCHUBERT, et al.

GAU:

SERIAL NO: NEW APPLICATION

EXAMINER:

FILED: HEREWITH

FOR: EFFICIENT MATTING AGENTS BASED ON PRECIPITATED SILICAS

REQUEST FOR PRIORITY

COMMISSIONER FOR PATENTS
ALEXANDRIA, VIRGINIA 22313

SIR:

- Full benefit of the filing date of U.S. Application Serial Number , filed , is claimed pursuant to the provisions of 35 U.S.C. §120.
- Full benefit of the filing date(s) of U.S. Provisional Application(s) is claimed pursuant to the provisions of 35 U.S.C. §119(e): Application No. Date Filed
- Applicants claim any right to priority from any earlier filed applications to which they may be entitled pursuant to the provisions of 35 U.S.C. §119, as noted below.

In the matter of the above-identified application for patent, notice is hereby given that the applicants claim as priority:

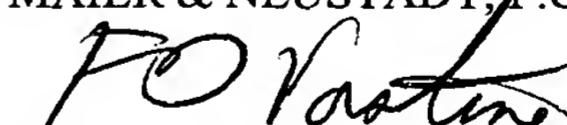
<u>COUNTRY</u>	<u>APPLICATION NUMBER</u>	<u>MONTH/DAY/YEAR</u>
Germany	102 41 273.1	September 6, 2002

Certified copies of the corresponding Convention Application(s)

- are submitted herewith
- will be submitted prior to payment of the Final Fee
- were filed in prior application Serial No. filed
- were submitted to the International Bureau in PCT Application Number
Receipt of the certified copies by the International Bureau in a timely manner under PCT Rule 17.1(a) has been acknowledged as evidenced by the attached PCT/IB/304.
- (A) Application Serial No.(s) were filed in prior application Serial No. filed ; and
- (B) Application Serial No.(s)
 are submitted herewith
 will be submitted prior to payment of the Final Fee

Respectfully Submitted,

OBLON, SPIVAK, McCLELLAND,
MAIER & NEUSTADT, P.C.



Norman F. Oblon

Registration No. 24,618
Frederick D. Vastine
Registration No. 27,013

Harris A. Pitlick

Registration No. 38,779

Customer Number

22850

Tel. (703) 413-3000
Fax. (703) 413-2220
(OSMMN 05/03)

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

Aktenzeichen: 102 41 273.1

Anmeldetag: 6. September 2002

Anmelder/Inhaber: Degussa AG, Düsseldorf/DE

Bezeichnung: Effiziente Mattierungsmittel basierend auf Fällungs-
kieselsäuren

IPC: C 01 B, C 09 C, C 08 K

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 11. Februar 2003
Deutsches Patent- und Markenamt
Der Präsident
Im Auftrag

A handwritten signature in black ink, appearing to be the name of the President of the German Patent and Trademark Office, is written over the typed title "Der Präsident Im Auftrag".

Hoiß

Effiziente Mattierungsmittel basierend auf Fällungskieselsäuren

Die vorliegende Erfindung betrifft effiziente Mattierungsmittel auf Basis von Fällungskieselsäuren, deren Herstellung und deren Verwendung in Farben und Lacken.

5

Fällungskieselsäuren werden schon seit langem als Mattierungsmittel in Lacken eingesetzt. Die Mattierungseigenschaften dieser Verbindungen beruhen auf einer dispersen Lichtreflektion an der durch Kieselsäurepartikel aufgerauten Lackoberfläche. Die Effizienz von Mattierungsmitteln wird daher durch den Reflektionswert bei verschiedenen Beobachtungswinkeln (in der Regel 60° und 85°) sowie die für eine ausreichende Mattierung nötige Einwaage bestimmt. Die so behandelten Oberflächen sollen zwar einen matten, seidigen Glanz aufweisen, ohne jedoch rau zu wirken. Die Rauigkeit einer Oberfläche kann z. B. über den mittleren Rauwert Ra, die Rautiefe Rz bestimmt werden. Die Anforderungen an Mattierungsmittel, die nötigen Messmethoden sowie allgemeine Informationen finden sich z. B. in der Schriftenreihe Pigmente, Nr. 21 (2002) der Degussa AG.

10

15

Die Mattierung einer Lackoberfläche ist selbstverständlich auch von der Menge des eingesetzten Mattierungsmittels abhängig. Da Fällungskieselsäuren neben einer mattierenden Wirkung auch eine Viskositätserhöhung des Lacks verursachen, ist eine Erhöhung des Kieselsäurenanteils in einem Lack nur in gewissen Grenzen möglich.

20

25

Es bestand daher die Aufgabe, Kieselsäuren zu finden, die bei einem gleichen Massenanteil wie die bekannten Kieselsäuren eine verbesserte Mattierungswirkung besitzen.

Gegenstand der vorliegenden Erfindung sind daher Fällungskieselsäuren, gekennzeichnet durch

BET $350 - 550 \text{ m}^2/\text{g}$

30 DBP-Zahl $320 - 400 \text{ g}/100 \text{ g}$

d_{50} $5 - 15 \mu\text{m}$ und

Stampfdichte $20 - 90 \text{ g/l}$.

Neben den unbehandelten, hydrophilen Kieselsäuren ist auch die Verwendung von mit Wachs belegten Kieselsäuren als Mattierungsmittel bekannt. Mit einer solchen Wachsbehandlung wird das Sedimentationsverhalten der Fällungskieselsäuren deutlich verbessert.

- 5 Ein weiterer Gegenstand der vorliegenden Erfindung sind daher wachsbeschichtete Fällungskieselsäuren, gekennzeichnet durch

BET	350 – 550 m ² /g
DBP-Zahl	320 – 400 g/100 g
d ₅₀	5 – 15 µm
Stampfdichte	20 – 90 g/l
Kohlenstoffgehalt	2 – 18 Gew.-%.

Die erfindungsgemäßen Fällungskieselsäuren weisen bevorzugt DBP-Zahlen von 350 bis 380 g/100 g, einen d₅₀-Wert von 7 bis 11 bzw. 8 bis 12, bevorzugt 8 bis 9,5 und eine

- 15 Stampfdichte von 50 bis 80 g/l, bevorzugt 60 bis 70 g/l auf.

Die Stampfdichte wird gemäß ISO 787-11 direkt nach der Vermahlung der Kieselsäure bestimmt. Die DBP-Aufnahme wird gemäß DIN 53601, ebenfalls direkt nach der Vermahlung bestimmt. Analoges gilt für die Messung der BET-Oberfläche gemäß ISO 5794-1 Anhang D.

20

Die d₁₀-, d₅₀- und d₉₀-Werte werden durch Laserbeugung an einem Coulter LS-230 bestimmt.

Für eine gleichmäßige Mattierungswirkung ist eine möglichst enge Teilchengrößenverteilung anzustreben. Die Teilchengrößenverteilung kann z. B. durch Messungen der d₁₀, d₅₀ und d₉₀-Werte in einfacher Weise bestimmt werden. Erfindungsgemäß unbehandelte oder wachsbeschichtete Fällungskieselsäuren weisen daher eine Teilchengrößenverteilung (Span), definiert über den Quotienten (d₉₀ – d₁₀) : d₅₀ zwischen 0,90 bis 1,5, bevorzugt 1,0 bis 1,2 auf.

Eine quantitative Erfassung des Mattierungsgrades von Lackfilmoberflächen wird häufig durch 30 Messung der Reflektionswerte bei bestimmten Glanzwinkeln bestimmt. In der Praxis haben sich Messungen bei einem Glanzwinkel von 60° und 85° bewährt, die in Anlehnung an DIN 67530, ISO 2813 oder TM 523-78 gemäß der im folgenden aufgeführten Vorschrift zur

Bestimmung des Glanzwertes an einem Standard-Einbrenndecklack durchgeführt werden. Unbehandelte oder wachsbeschichtete erfindungsgemäße Fällungskieselsäuren weisen bevorzugt Glanzwerte bei einem Winkel von 60° von 15 bis 25 und bei einem Winkel von 85° von 30 bis 70 auf. Die Differenz zwischen 85° Reflektometerwert und 60° Reflektometerwert wird 5 auch als Sheen bezeichnet und erlaubt eine Aussage über die Mattierungswirkung einer Oberfläche bei verschiedenen Beobachtungswinkeln. Ein niedrigerer Sheen bedeutet, dass unter allen Betrachtungswinkeln einer Oberfläche diese matt erscheint.

Die erfindungsgemäße Kieselsäure weist im Vergleich zu kommerziellen Mattierungsmitteln 10 einen besonders niedrigen Glanzwert in allen Beobachtungswinkeln auf. Dies bedeutet, dass zum Erreichen einer bestimmten Mattierungswirkung weniger Material als bei konventionellen Mattierungsmitteln benötigt wird oder bei gleicher Menge eine verbesserte Wirkung erzielt wird.

15 Zur Herstellung von unbehandelten, erfindungsgemäßen Fällungskieselsäuren kann z. B. DE 100 58 616 zurückgegriffen werden. Hier sind Fällungskieselsäuren offenbart, die im trockenen, unvermahlenen Zustand eine DBP-Adsorption von 380 bis 420 g/100 g aufweisen. Die Herstellung dieser Kieselsäuren erfolgt, dass man unter Rühren und Scheren in eine auf 35 bis 45 °C erwärmte Vorlage aus Wasser

- 20 a) innerhalb von mindestens 100 Minuten gleichzeitig Wasser und Schwefelsäure unter Aufrechterhaltung von pH 6-7 gibt, wobei die Zugabe für 60 – 120 Minuten unterbrochen wird und sich nach beendeter Zugabe eine Feststoffkonzentration von 36 – 42 g/l einstellt
b) den Feststoff abfiltriert und den Filterkuchen auswäscht und
c) den Feststoff einer Kurzzeit-Trocknung unterwirft.

25

Bevorzugt wird eine solche Fällungskieselsäure einer Kurzzeittrocknung unterworfen, in dem der Filterkuchen auf einen Feststoffgehalt von weniger als 18 Gew.-% verflüssigt und diese Suspension anschließend sprühgetrocknet wird. Es ist auch möglich, den Filterkuchen mittels eines Spin-Flash-Trockners ggf. mit anschließender Einstellung des pH auf 7 bis 8 durch 30 Ammoniakgas zu trocknen.

Die so erhaltene Fällungskieselsäure kann entweder direkt vermahlen oder zunächst einer Belegung mit Wachs unterworfen werden.

- Die Wachsbeschichtung der erfindungsgemäßen Kieselsäure kann z. B. gemäß EP 1 182 233 durchgeführt werden. Hier werden Fällungskieselsäuren mit z. B. Polyethylenwachsen, Fischer-Tropsch-Wachsen oder Wachsen auf Silikonbasis durch eine Wärmebehandlung der Kieselsäuren mit dem Wachs bei einer Temperatur unterhalb des Schmelzbereichs und unterhalb der Zersetzungstemperatur des Wachses an Luft durchgeführt. Es ist möglich, die Belegung der Kieselsäure mit dem Wachs gleichzeitig mit der Vermahlung durchzuführen; in jedem Fall hat sich die Belegung mit 2 bis 15, bevorzugt 5 bis 10 Gew.-% Wachs bewährt. Die erfindungsgemäßen Fällungskieselsäuren sollten einen Kohlenstoffgehalt von 2 bis 18 Gew.%, bevorzugt 3 bis 10 Gew.-% und besonders bevorzugt einen Kohlenstoffgehalt von 3 bis 6 Gew.-% aufweisen.
- 10 Zur Vermahlung der erfindungsgemäßen Fällungskieselsäuren können handelsübliche Mühlen wie z. B. eine Prallsichermühle (von 50 ZPS, Firma: Hosokawa-Alpine) verwendet werden.

- Neben der genannten Wachsimplägnierung von Kieselsäure sind noch andere Verfahren zu diesem Zweck bekannt und können z. B. in DE 1 006 100, DE 15 92 865 oder EP 0 922 691 nachgelesen werden. Hier werden Wachssuspensionen, ggf. unter Vermittlung eines Dispersors mit einer Kieselsäurensuspension umgesetzt. Die so erhaltene mit Wachs imprägnierte oder belegte Kieselsäure muss anschließend getrocknet und ggf. neu gesichtet werden.
- 20 25 Die erfindungsgemäßen unbehandelten oder mit Wachs imprägnierten Fällungskieselsäuren können als Mattierungsmittel in Farben oder Lacken verwendet werden.

Die folgenden Beispiele sollen die Erfindung näher erläutern jedoch nicht den Schutzmfang, wie in den Patentansprüchen dargelegt, beschränken:

Beispiele

Es wurde eine Fällungskieselsäure gemäß DE 10 058 616, Beispiel 1 bis 6 mit den physikalisch-chemischen Daten

pH	2, 6,
5 DBP	389 g/100 g,
Stampfdichte	154 g/l und
BET-Oberfläche	454 m ² /g

hergestellt und auf einer 50 ZPS Mühle zu verschiedenen Korngrößen vermahlen. Als Referenz dient Acematt HK 450.

10 Die Differenzwerte des Glanz 60° und 85° zu HK 450 zeigen eine deutlich verbesserte Mattierungswirkung bei gleicher eingesetzter Menge.

Beispiel	1	2	3	4	5	Acematt HK 450
nach Trocknung						
BET [g/m ²]	501	458	484	476	472	450
DBP [g/100 g]	383	366	387	412	400	341
nach Vermahlung						
d50[μm]	9.5	9.3	10.1	10.1	10.6	10.2
Span	0.97	0.95	0.99	1.07	1.21	1.10
DBP [g/100 g]	361	333	359	358	352	314
Stampfdichte [g/l]	56	60	57	58	59	90
Lackprüfung						
Einwaage [g]	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
Grindometerwert [μm]	30	29	30	30	30	35
Glanz 60°	18.8	20.0	17.0	18.1	18.2	21.3
Glanz 85°	56.6	59.3	51.7	54.3	55.1	55.1
Sheen	37.8	39.3	34.7	36.2	36.9	33.8
Diff. Glanz 60° zu HK 450 Std.	-2.5	-1.3	-4.3	-3.2	-3.1	
Diff. Glanz 85° zu HK 450 Std.	1.5	4.2	-3.4	-0.8	0.0	
Einwaage [g]	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5

Beispiel	1	2	3	4	5	Acematt HK 450
Grindometerwert [μm]	32	31	32	32	32	34
Glanz 60°	11.7	14.8	12.0	10.7	11.9	15.6
Glanz 85°	25.4	37.3	26.6	22.9	26.3	43.6
Sheen	13.7	22.5	14.6	12.2	14.4	28.0
Diff. Glanz 60° zu HK 450	-3.9	-0.8	-3.6	-4.9	-3.7	
Diff. Glanz 85° zu HK.	-18.2	-6.3	-17.0	-20.7	-17.3	

Die beschriebenen lacktechnischen Untersuchungen wurden im Standardprüflack „Schwarzlack“ Duplex D1326, Fa. Herberts, Österreich, wie folgt durchgeführt.

5 Allgemeine Vorschrift zur Bestimmung der Glanzwerte

Herstellung des Mattlackes

- 100 g Lack DUPLEX D 1326 (Rezepturnummer L 87992, Fa. DuPont, Herberts Austria GmbH) werden in einen 350 ml Polyethylenbecher eingewogen und 20 g Verdünnung V 0003 (Fa. DuPont, Herberts Austria GmbH) zugewogen. Anschließend wird geforderte Menge Mattierungsmittel auf 10 mg genau eingewogen und sorgfältig mit einem Spatel in den verdünnten Prüflack eingearbeitet. Im Anschluss daran wird mit einem Flügelrührer Ø 43 mm 10 min bei 2000 U/min dispergiert, wobei der PE-Becher zur Vermeidung von Verdunstungsverlusten abgedeckt ist. Nach Einarbeitung des Mattierungsmittels wird der mattierte Lack im verschlossenen Becher zum Entlüften 30 min stehen gelassen. Es ist dabei zu beachten, dass der Standard (HK 450) zeitnah mit den zu untersuchenden Proben dispergiert wird (Maximale Zeitdifferenz 3 Stunden).

Prüfung und Verarbeitung des Mattlackes

- Nach der erfolgten Entlüftung wird der Lack mit einem motorischen Aufziehgerät (Erichsen Coatmaster 509 MC) bei einer Geschwindigkeit von 25 mm/s mit einem Vierkantrakel mit Spalthöhe 120 μm auf gereinigte Glasscheiben 130 x 90 x 3 mm appliziert. Von jeder dispergierten Probe sind 2 Glasscheiben zu beschichten. Bei jedem Einbrennvorgang sind diese

Musterschreiben gegen 2 Scheiben des Standards zu prüfen. Die maximale Belegung einer Horde beträgt 10 Musterscheiben + 2 Standards.

Der applizierte Lack wird im Rahmen der festgelegten Abluftbedingungen abgelüftet:

- 5 Temperatur: 20 °C bis 25 °C
relative Luftfeuchte: 40 % bis 60 %
Abluftzeit: 10 min bis 20 min

Anschließend wird der Lack in einem Umluft-Lacktrockenschrank 20 min bei 150 °C eingebrannt.

10 Die Reflektometerwerte werden nach dem Auskühlen der Glasscheiben (ca. 30 min) am BYK Haze Gloss gemessen. Der Reflektometerwert wird aus dem Mittelwert der Doppelbestimmung gebildet.

15 Treten bei der Doppelbestimmung Differenzen > 2 Glanzpunkten auf, so ist die Doppelbestimmung mittels einer neu zu dispergierenden Probe gegen Standard zu wiederholen.

Patentansprüche:

1. Fällungskieselsäure, gekennzeichnet durch

BET 350 – 550 m²/g

5 DBP-Zahl 320 – 400 g/100 g

d₅₀ 5 – 15 µm

Stampfdichte 20 – 90 g/l.

2. Fällungskieselsäure gemäß Anspruch 1,

dadurch gekennzeichnet,

dass die Teilchengrößenverteilung

$$\frac{d_{90} - d_{10}}{d_{50}}$$

zwischen 0,90 und 1,5 liegt.

15

3. Fällungskieselsäure nach Anspruch 1 oder 2,

dadurch gekennzeichnet,

dass die Glanzwinkel

60° 15 – 25 und

20 85° 50 – 70

betrugen.

4. Verwendung der Fällungskieselsäure nach Anspruch 1 bis 3 als Mattierungsmittel in Lacken.

25

5. Wachsbeschichtete Fällungskieselsäure, gekennzeichnet durch

BET 350 – 550 m²/g

DBP-Zahl 320 – 400 g/100 g

d₅₀ 5 – 15 µm

30 Stampfdichte 20 – 90 g/l und

Kohlenstoffgehalt 2 – 18 Gew.-%

6. Wachsbeschichtete Fällungskieselsäure gemäß Anspruch 5,
dadurch gekennzeichnet,
dass die Teilchengrößeverteilung

$$\frac{d_{90} - d_{10}}{d_{50}}$$

5

zwischen 0,90 und 1,5 liegt.

7. Wachsbeschichtete Fällungskieselsäure gemäß Anspruch 5 oder 6,

dadurch gekennzeichnet,

dass die Glanzwinkel

60° 15 – 25 und

85° 50 – 70

betragen.

- 15 8. Verwendung der nachbeschichteten Fällungskieselsäure gemäß der Ansprüche 5 bis 7 als Mattierungsmittel in Lacken.

Zusammenfassung:

Die vorliegende Erfindung betrifft hocheffiziente Mattierungsmittel auf Basis von Fällungs-
kieselsäuren, deren Herstellung und deren Verwendung in Farben und Lacken.